

**ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันจากไอน้ำ

ข้าพเจ้า..... อายุ..... ปี อาชีพ.....
พักอยู่บ้านเลขที่..... หมู่..... ตำบล/ซอย..... ถนน.....
ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... โทรศัพท์.....
สถานที่ทำงาน..... เลขที่..... หมู่.....
ตรอก/ซอย..... ถนน..... ตำบล/แขวง.....
อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... โทรศัพท์.....
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2505
เลขทะเบียน สก/วก/พก..... ตั้งแต่วันที่..... ถึงวันที่..... และไม่มีอยู่ในระหว่างถูก
สั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบ
หม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน เลขทะเบียน 6..... หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันของโรงงาน
ชั้งตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ตำบล/ซอย..... ถนน.....
ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... โทรศัพท์.....
ประกอบกิจการ..... ทะเบียนโรงงานเลขที่ หมดอายุ 31 ธันวาคม.....
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ..... จำนวนคนงาน.....
คนตรวจสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่..... เวลา..... น. โรงงานนี้มีหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน
ทั้งหมด..... เครื่องหม้อต้มฯ เครื่องนึ่งหมายเลข ขณะตรวจสอบไอน้ำหรือ

ภาชนะรับแรงดัน ชุดอื่นอยู่ในสภาพ กำลังใช้งาน หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันเครื่องนี้ ตามหลักวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้ออบไอน้ำหรือ
ภาชนะรับแรงดัน และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน เป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้
และหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุง
รักษา ซ่อมแซม ตามคำแนะนำของวิศวกรโดยเคร่งครัด ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(.....)

(.....)

วิศวกรผู้ติดตามตรวจสอบ

(ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน หมายเลข..... ติดตั้งเมื่อปี..... สร้างโดย.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ..... เลขทะเบียน..... หมดอายุ พ.ศ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ..... เลขทะเบียน..... หมดอายุ พ.ศ.....

1. ตัวหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน

- โครงสร้างของหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดัน ทรงกระบอก ตู้สี่เหลี่ยม
 อื่นๆ ขนาด..... ความหนา.....
 ลักษณะฝาหรือผนังหน้า-หลัง โค้ง ขอบโค้ง แผ่นเรียบ
 ความหนา..... Stay เสริมฝา มี ไม่มี
 ขอบฝา ขึ้นรูปเป็นแผ่นเดียวกับฝา เชื่อมต่อขอบกว้าง..... หนา.....

วิธีปิดผนึกฝากับตัวหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันฯ

- ยึดด้วย Bolt & Nut ขนาด Bolt Ø สลักขนาด Ø จำนวน..... ชุด
 สลักเลื่อนตามแนวรัศมี ขนาด..... จำนวน..... ชุด
 แบบพื้นเพื่องหรือขอบข้อนขอบ..... จำนวน..... ชุด
 瓦ล์วและท่อไอเข้า ขนาด Ø วาล์วไอล่ออากาศ Ø
 ระบบยคงเดนแสดงด้วย วาล์ว ขนาด..... อื่นๆ

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้ออบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันฯ

2.1 ลินนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน..... ชุด เป็นแบบ

- แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø ระบบไอน้ำที่ความดัน.....
 แบบสปริงมีคานจัด ขนาด Ø ระบบไอน้ำที่ความดัน.....
 แบบ ขนาด Ø ระบบไอน้ำที่ความดัน.....

2.2 ระบบความดัน

- เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน..... ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....
 ความดันใช้งานสูงสุด ความดันใช้งานปกติ
 อุณหภูมิใช้งานสูงสุด อุณหภูมิใช้งานปกติ
 ความดันสูงสุดจากหม้อไอน้ำ วาล์วลดความดัน ไม่มี มี.....

รายงานผลการตรวจห้องครอบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันฯ ก่อนรับรอง

ตัวห้องครอบไอน้ำหรือภาชนะรับแรงดันฯ

เรียบร้อย บกพร่อง

ฝาปิดหรือผนังหน้า-หลัง

เรียบร้อย บกพร่อง

Stay เสริมฝา

เรียบร้อย บกพร่อง

สลักยึด

เรียบร้อย บกพร่อง

Bolt & Nut

เรียบร้อย บกพร่อง

สลักเลื่อนตามแนวรัศมี

เรียบร้อย บกพร่อง

พ่นเพื่องหรือขอบช้อนขอบ

เรียบร้อย บกพร่อง

ประเก็นฝาปิด

เรียบร้อย บกพร่อง

เกจวัดอุณหภูมิ

เรียบร้อย บกพร่อง

เกจวัดความดัน

เรียบร้อย บกพร่อง

ลิ้นนิรภัย

เรียบร้อย บกพร่อง

วาล์วและท่อไอเสีย

เรียบร้อย บกพร่อง

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ.....

(.....)

วิศวกรตรวจสอบ